

Deltasteel Ibérica

Material para embutición en frío (EN 10111:1998)

Nombre	Comp. Quím. Máxima Análisis de Colada %				RM Máx N/mm	Límite Estático Tel N/mm ² 3 a 12	Alargamiento Mín. en % > 3
	C	Mn	P	S			
DD/11	0,12	0,60	0,045	0,045	440	170 - 340	28
DD/12	0,10	0,45	0,035	0,035	420	170 - 320	30
DD/13	0,08	0,40	0,030	0,030	400	170 - 310	33

Acero de Construcción (EN 10026:1990)

Nombre	Comp. Quím. Máxima Análisis de Colada %					Rel. N/mm Mín.	Res. a la Tracción Rm en N/mm ² > 3	Alargamiento Mín. en % > 3
	C	Mn	Si	P	S			
S235JR	0,19	1,50	---	0,045	0,045	440	170 - 340	28
S275JR	0,24	1,60	---	0,045	0,045	420	170 - 320	30
S355J2 + N	0,27	1,70	0,60	0,045	0,045	400	170 - 310	33

Acero de alto límite elástico (EN 10149 - 2:1995)

Nombre	Comp. Quím. Máxima Análisis de Colada %						Rel. N/mm Mín.	Res. a la Tracción Rm en N/mm ² > 3	Alargamiento Mín. en % > 3
	C	Mn	Si	P	S	Al min.			
S355MC	0,12	1,50	0,50	0,025	0,020	0,015	355	430 - 550	23
S420MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,020	0,015	420	480 - 620	23
S500MC	0,12	1,70	0,50	0,025	0,015	0,015	500	550 - 700	14
S550MC	0,12	1,80	0,50	0,025	0,015	0,015	550	600 - 760	14

Chapa lagrimada

Tipos de acero	Calidades	Ancho de bobina (mm)	Espesores (mm)	Largos (mm)
Lagrimado	S235JR	1000 y 1500 mm	desde 3/5 hasta 4/6 mm	A medida